

Цилиндры пневматические Серия 67 Гильза из алюминия, круглая гильза или профиль

Новинка

КАМОЦЦИ

ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ СЕРИЯ 67

Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100 и 125 мм



- » Стандарт ISO 15552 и VDMA24562
- » Коррозионностойкое
- » Шток – нержавеющая сталь
- » Доступен широкий спектр фурнитуры
- » Механическая и регулируемая пневматическая система торможения в конце хода

Пневматические цилиндры 67 серии были разработаны для обеспечения высокой производительности и гибкости эксплуатации.

Помимо стандартной версии цилиндров, которая может использоваться во многих отраслях, были разработаны специальные решения для применения в пищевой промышленности, сельском хозяйстве, дозирующих и регулирующих системах.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	профиль и круглая гильза	
Присоединительные размеры	ISO 15552 и VDMA24562	
Действие	двустороннего действия	
Материалы	см. таблицу «Материалы»	
Ход (мин. – макс.)	10 ÷ 2400 мм (для Ø50 и 63 до 1800 мм)	
Рабочая температура	0 ÷ 80°C (при сухом воздухе -20°C)	
Рабочее давление	1 ÷ 10 бар	
Скорость	10 ÷ 1000 мм/с	
Рабочая среда	очищенный воздух без необходимости маслораспыления согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4]. Требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4].	
Совместимые магнитные датчики	для версии 67...P в паз профиля	CSH, CSG и CST-232S (см. чертёж паза на странице основного чертежа)
	для версии 67...T с помощью крепления	CSH, CSG и CST (кроме CST-C...) (Ø32...63 = S-CST-25, Ø80...100 = S-CST-26, Ø125 = S-CST-27)

КОДИРОВКА

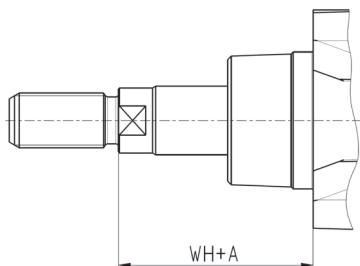
67	M	P	Z	C	063	A	0200		
-----------	----------	----------	----------	----------	------------	----------	-------------	--	--

67	СЕРИЯ	
M	МОДИФИКАЦИЯ: M= стандарт, магнитный	
P	КОНСТРУКЦИЯ: T = гильза в виде круглой трубы P = гильза в виде профиля	
Z	ДЕЙСТВИЕ: Z = двустороннее 6 = двустороннее (с двусторонним штоком)	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ: CD09 CD13
C	СИСТЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЖЕНИЯ В КОНЦЕ ХОДА: C = с системой торможения при движении вперед и назад	CD09
063	ДИАМЕТРЫ: 032 = Ø32 мм 040 = Ø40 мм 050 = Ø50 мм 063 = Ø63 мм 080 = Ø80 мм 100 = Ø100 мм 125 = Ø125 мм	
A	ТИП КРЕПЛЕНИЯ: A = стандарт (фиксирующая гайка на штоке) F = центральная подвеска I = комплект подвесок Мод. C+L+S RL = стопор штока ZSI = комплект подвесок Мод. ZS+C+S ZCI = комплект подвесок Мод. ZC+C+S D = с фланцем на задней крышке E = с фланцем на передней крышке RI = комплект подвесок Мод. R+N+S (для Ø32, Ø40, Ø50, Ø63 мм) Мод. R+C+S (для Ø80, Ø100, Ø125 мм)	
0200	ХОД: = стандарт	
	СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ: = стандарт: шток AISI 420В нержавеющая сталь, гайка штока – оцинкованная сталь C1 = гайка штока – AISI 304 нержавеющая сталь, шток – AISI 304 нержавеющая сталь C2 = гайки шпилек – AISI304 нержавеющая сталь, шпильки – AISI420В нержавеющая сталь C3= C2 + гайка штока и шток – AISI316 нержавеющая сталь с повышенной стойкостью к коррозии C4 = C1 + C2 C6 = шток – сталь C45 с хромированным покрытием	
	СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: = стандарт V = манжета штока – FKM R = манжета штока – NBR W = материал уплотнений – FKM; максимальная рабочая температура до +150°C RP = специальная двухкомпонентная штоковая манжета для эксплуатации при повышенном запылении G = исполнение для загрязненных сред (исполнение с металлическим скребком и хромированным штоком – AISI 420В) (___)GFR = с гофрозащитой штока из полиуретана, где (___) – минимальное удлинение штока = 0,2 × ход, необходимое для сжатия гофры. ПРИМЕР ИСПОЛНЕНИЯ: 67MT2C063A0100(20)GFR (ход 100 мм × 0,2 = 20)	

РЕМКОМПЛЕКТЫ

ДИАМЕТР ПОРШНЯ, ММ	КОДИРОВКА РЕМКОМПЛЕКТА	СОСТАВ РЕМКОМПЛЕКТА
32	K02-67-32	
40	K02-67-40	
50	K02-67-50	
63	K02-67-63	Кольцо уплотнения поршня – 1 шт.
80	K02-67-80	Манжета поршня – 2 шт.
100	K02-67-100	Манжета штока – 1 шт.
125	K02-67-125	Манжета тормозная – 2 шт.

ЦИЛИНДРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ 67 СО СПЕЦИАЛЬНЫМ ОКОНЧАНИЕМ ШТОКА

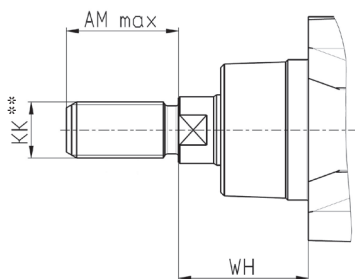
**Удлиненный шток**

В конце кодировки цилиндра в скобках указывается размер А – удлинение штока в мм. Максимальное удлинение штока А = 500 мм.

Пример для заказа:
67MT2C063A0100(50) – шток удлинён на 50 мм.

Для исполнения с двусторонним штоком (67M6... и 67M7...), второй шток будет выполнен без изменений.
Кодирование специальности второго штока выполняется через "/".

Пример для заказа: **67MT2C063A0100(50/100)**

**Шток со специальной резьбой***

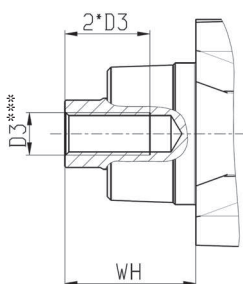
В конце кодировки цилиндра в скобках указываются диаметр резьбы, шаг и длина в мм.

Пример для заказа:
67MT2C063A0100(M12X1,5-20) – резьба M12, шаг 1.5, длина 20 мм.

Доступные варианты резьб см. в таблице ниже.

Для исполнения с двусторонним штоком (67M6... и 67M7...), второй шток будет выполнен без изменений.
Кодирование специальности второго штока выполняется через "/".

Пример для заказа: **67MT2C063A0100(M12X1,5-20/M12X1,5-20)**

**Шток с внутренней резьбой**

В конце кодировки цилиндра в скобках указывается размер резьбы и через тире символ F – внутренняя резьба (female thread).

Пример для заказа:
67MT2C063A0100(M8-F) – резьба внутренняя (D3) – M8, глубина резьбы 16 мм.

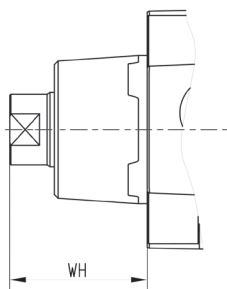
Дополнительное указание: внутренняя резьба на штоке изготавливается только с основным (крупным) шагом. Глубина резьбы равна двум диаметрам.

Доступные варианты резьб см. в таблице ниже.

Для исполнения с двусторонним штоком (67M6... и 67M7...), второй шток будет выполнен без изменений.

Кодирование специальности второго штока выполняется через "/".

Пример для заказа: **67MT2C063A0100(M8-F/M8-F)**

**Шток без резьбы**

В конце кодировки цилиндра в скобках указывается аббревиатура SR – отсутствие резьбы на штоке.

Пример для заказа:
67MT2C050A0100(SR) – шток без резьбы.

Для исполнения с двусторонним штоком (67M6... и 67M7...), второй шток будет выполнен без изменений.

Кодирование специальности второго штока выполняется через "/".

Пример для заказа: **67MT2C050A0100(SR/SR)**

* = В состав цилиндров со специальной резьбой гайки не входят.

** = Резьба KK – в скобках шаг резьбы крупный и мелкий по ГОСТ 9150.

*** = Резьба D3 – шаг резьбы крупный, глубина резьбы – два диаметра.

Возможны заказы комбинированных исполнений: удлиненный шток и спец. резьба

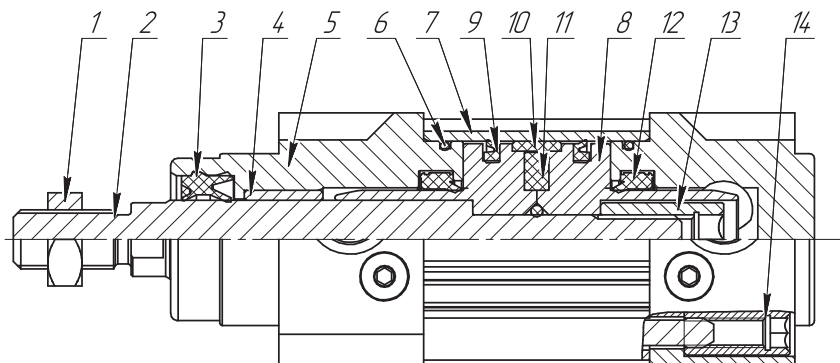
Пример для заказа: **67MT2C063A0100(50M8-F)** – размер WH удлинён на 50 мм и резьба внутренняя (D3) – M8.

Пример для заказа: **67MT2C063A0100(50M12X1,5-20)** – размер WH удлинён на 50 мм и резьба (KK) – M12, шаг 1.5, длина 20 мм.

ТАБЛИЦА. ДОСТУПНЫЕ ВАРИАНТЫ СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕЗЬБ

Ø, мм	WH, мм	AM макс, мм	D3	KK
32	26	60	M5, M6, M8	M6, M8 (1,25; 1), M10 (1,5; 1,25; 1), M12 (1,75; 1,5; 1,25)
40	30	60	M6, M8, M10	M6, M8 (1,25; 1), M10 (1,5; 1,25; 1), M12 (1,75; 1,5; 1,25), M16 (2; 1,5)
50	37	60	M8, M10, M12	M10 (1,5; 1,25; 1), M12 (1,75; 1,5; 1,25), M14 (2; 1,5), M16 (2; 1,5), M18 (2,5; 1,5), M20 (2,5; 2; 1,5)
63	37	60	M10, M12	M10 (1,5; 1,25; 1), M12 (1,75; 1,5; 1,25), M14 (2; 1,5), M16 (2; 1,5), M18 (2,5; 1,5), M20 (2,5; 2; 1,5)
80	46	60	M10, M12, M16	M12 (1,75; 1,5; 1,25), M14 (2; 1,5), M16 (2; 1,5), M18 (2,5; 1,5), M20 (2,5; 2; 1,5), M24 (3; 2)
100	51	60	M12, M16	M12 (1,75; 1,5; 1,25), M14 (2; 1,5), M16 (2; 1,5), M18 (2,5; 1,5), M20 (2,5; 2; 1,5), M24 (3; 2)
125	65	80	M16, M20	M16 (2; 1,5), M18 (2,5; 1,5), M20 (2,5; 2; 1,5), M24 (3; 2), M27 (2; 1,5), M30 (3,5; 2)

СЕРИЯ 67 – МАТЕРИАЛЫ

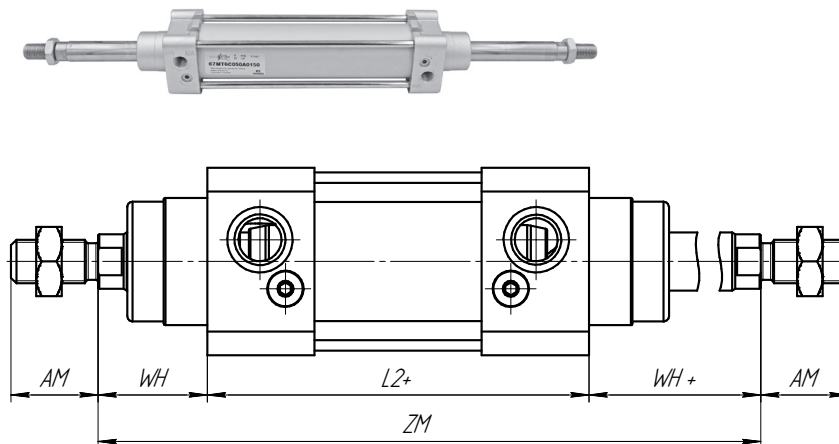


СПИСОК КОМПОНЕНТОВ

	Стандарт Профильная / круглая гильза	Профильная / круглая гильза (C1)	Профильная / круглая гильза (C6)
1 Гайка штока	Оцинкованная сталь	Нержавеющая сталь AISI 304	Оцинкованная сталь
2 Шток	Сталь AISI 420B	Нержавеющая сталь AISI 304	Сталь C45 хромированная
3 Уплотнение штока	Полиуретан		
4 Направляющая втулка	Бронза		
5 Крышки	Алюминий		
6 Уплотнение между крышкой и гильзой	NBR		
7 Гильза	Алюминий		
8 Поршень	Алюминий		
9 Уплотнение поршня	Полиуретан		
10 Антифрикционное кольцо	Технополимер		
11 Магнит			
12 Манжета тормозная	Полиуретан		
13 Гайка поршня	Оцинкованная сталь		
14 Гайка крышки	Оцинкованная сталь		

Цилиндры пневматические Серия 67 – круглая гильза, проходной шток

Версия: 67MT6...



+ = добавить ход
 ++ = добавить ход дважды

РАЗМЕРЫ				
∅	ZM++	WH	L2+	AM
32	146	26	94	22
40	165	30	105	24
50	180	37	106	32
63	195	37	121	32
80	220	46	128	40
100	240	51	138	40
125	290	65	160	54