

**ЦИЛИНДРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.
СЕРИЯ 67**

ПАСПОРТ



1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пневматические цилиндры 67 серии были разработаны для обеспечения высокой производительности и гибкости эксплуатации.

Помимо стандартной версии цилиндров, которая может использоваться во многих отраслях, были разработаны специальные решения для применения в пищевой промышленности, сельском хозяйстве, дозирующих и регулирующих системах.

Предприятие-изготовитель:  CAMOZZI

«Shanghai Camozzi Automatic Control Co., Ltd.» - Китай
No. 468, Shangxue Road, Malu Town, Jiading District, Shanghai
Tel: +86 21 5910 0999
Fax: +86 21 5910 0333
E-mail: info@camozzi.com.cn

Поставщик:  AirCrafter

«AirCrafter» - Россия
www.aircrafter.ru
Тел.: +7 (495) 638-08-11
Факс: +7 (499) 738-95-07
E-mail: sales@aircrafter.ru

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	профиль и круглая гильза
Присоединительные размеры	ISO 15552 и VDMA24562
Действие	двустороннего действия
Материалы	см. таблицу «Материалы»
Ход (мин. – макс.)	10 ÷ 2400 мм (для Ø50 и 63 до 1800 мм)
Рабочая температура	0 ÷ 80°C (при сухом воздухе -20°C)
Рабочее давление	1 ÷ 10 бар
Скорость	10 ÷ 1000 мм/с
Рабочая среда	очищенный воздух без необходимости маслораспыления согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4]. Требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4].

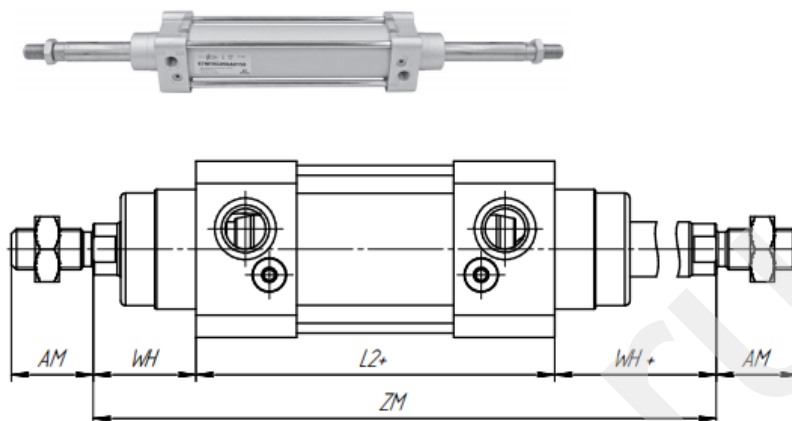
3. КОДИРОВКИ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 67

67	M	P	6	C	063	A	0200		
-----------	----------	----------	----------	----------	------------	----------	-------------	--	--

67	СЕРИЯ
M	МОДИФИКАЦИЯ: M= стандарт, магнитный
P	КОНСТРУКЦИЯ: T = гильза в виде круглой трубы P = гильза в виде профиля
6	ДЕЙСТВИЕ: 6 = двустороннее (с двусторонним штоком) ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ: CD13
C	СИСТЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЖЕНИЯ В КОНЦЕ ХОДА: C = с системой торможения при движении вперед и назад CD09
063	ДИАМЕТРЫ: 032 = Ø32 мм 040 = Ø40 мм 050 = Ø50 мм 063 = Ø63 мм 080 = Ø80 мм 100 = Ø100 мм 125 = Ø125 мм
A	ТИП КРЕПЛЕНИЯ: A = стандарт (фиксирующая гайка на штоке)
0200	ХОД: = стандарт
	СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ: = стандарт: шток AISI 420B нержавеющая сталь, гайка штока – оцинкованная сталь C1 = гайка штока – AISI 304 нержавеющая сталь, шток – AISI 304 нержавеющая сталь C6 = шток – сталь C45 с хромированным покрытием
	СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: = стандарт () GFR = с гофрозащитой штока из полиуретана, где () – минимальное удлинение штока = 0,2 × ход, необходимое для сжатия гофры. ПРИМЕР ИСПОЛНЕНИЯ: 67MT2C063A0100(20)GFR (ход 100 мм × 0,2 = 20)

4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ СЕРИИ 67

4.1. ПНЕВМОЦИЛИНДР ВЕРСИИ 67MT6...



+ = добавить ход
 ++ = добавить ход дважды

РАЗМЕРЫ				
∅	ZM++	WH	L2+	AM
32	146	26	94	22
40	165	30	105	24
50	180	37	106	32
63	195	37	121	32
80	220	46	128	40
100	240	51	138	40
125	290	65	160	54

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации пневмоцилиндров может допускаться только персонал, ознакомленный с данной инструкцией.

Источником опасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании данных изделий может быть сжатый воздух.

Безопасность работы с данными устройствами обеспечивается эргономическими характеристиками данных изделий, их механической прочностью, герметичностью и высокими эксплуатационными характеристиками.

При эксплуатации данных устройств в первую очередь следует обеспечить правильный монтаж изделий, надежное закрепление и соединение с системой сжатого воздуха.

Категорически запрещается:

- подавать в пневмоцилиндры давление, превышающее паспортные и каталожные данные для данного типа устройств;
- подвергать устройства механическим ударам, динамическим нагрузкам, эксплуатировать при воздействии температур окружающего воздуха и магистрального воздуха выходящих за пределы паспортных данных;
- эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов;
- использовать пневмоцилиндры для сред несовместимых для установленных уплотнений (см. таблицу совместимости);
- эксплуатировать изделия в условиях действия внешних агрессивных факторов;
- проводить любые работы по обслуживанию и замене с пневмоцилиндрами находящимися под давлением;

Остальные требования безопасности – по ГОСТ 12997-84, р.3.

6. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Пневмоцилиндры серии 67 рекомендуется хранить в стандартной упаковке. Хранение изделий должно соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150-69.

В воздухе не должно быть примесей, вызывающих коррозию алюминия.

Изделия транспортируются всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 (для тропического исполнения по условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69).

Транспортирование изделий самолётом производится в отапливаемых герметизированных отсеках.

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество
Пневмоцилиндр _____	_____ шт.
Паспорт (по запросу)	1 экз.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний изделия,
коммерческий код _____ количеством _____ шт. признан годным к эксплуатации.

Дата приемки "___" _____ 20__ г.

Приемку произвел _____

Штамп ОТК

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ПОСТАВЩИКА

- 1) Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи изделия потребителю.
- 2) Указанная выше гарантия действует при условии, если:
 - уведомление о явных дефектах, которые можно обнаружить визуально, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты поставки продукции;
 - уведомление о скрытых дефектах, которые выявились в процессе эксплуатации, было представлено в письменном виде, не позднее 10 дней с даты обнаружения дефекта;
 - продукция не ремонтировалась, не модернизировалась, и в нее не вносились изменения без предварительного письменного разрешения уполномоченных на то лиц компании AirCrafter.
- 3) Для изделий, не имеющих в паспорте отметки торговой организации о дате продажи, гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня изготовления.
- 4) Изготовитель (поставщик) обязуется в течение гарантийного срока бесплатно устранять дефекты и заменять вышедшие из строя детали и сборочные единицы в установленном порядке, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в данном паспорте.
- 5) Для замены деталей и узлов по гарантии необходимо заполнить рекламационный акт технического центра.
- 6) Акт должен быть направлен предприятию-изготовителю (поставщику) в течение 10 дней с даты обнаружения дефекта.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

«Shanghai Camozzi Automatic Control Co., Ltd.» - Китай

No. 468, Shangxue Road, Malu Town, Jiading District, Shanghai
Tel: +86 21 5910 0999
Fax: +86 21 5910 0333E-mail: info@camozzi.com.cn

ПОСТАВЩИК:

«AirCrafter» - Россия

www.aircrafter.ru
Тел.: +7 (495) 638-08-11
Факс: +7 (499) 738-95-07
E-mail: sales@aircrafter.ru